

Progetto di: **Riqualificazione attività produttiva mediante SUAP con demolizione e ricostruzione fabbricati, in variante allo strumento urbanistico generale vigente, ai sensi del DPR 160/2010 e art. 4 della L.R. 55/2012**

Relazione attività economica

Committente: **MARKA s.r.l. e Industria mobili Corazzin s.p.a.**

DESCRIZIONE CICLO PRODUTTIVO

Il ciclo produttivo, tecnologico della ditta Marka s.r.l. si sviluppa fundamentalmente nelle seguenti fasi:

- deposito materie prime
- lavorazione dell'agglomerato ligneo
- magazzino dei semilavorati
- personalizzazione e controllo del semilavorato
- assemblaggio dei particolari
- magazzino prodotti finiti e spedizione
- uffici amministrativi, e tecnici **Dipendenti previsti n° 10**

L'attività della ditta si sviluppa secondo un unico schema di linea produttiva.

Deposito materie prime **Dipendenti previsti n° 1**

Le materie prime sono costituite da agglomerati lignei a basso contenuto di formaldeide classe E1 nobilitati con carte impregnate con resine melaminiche, pannelli MDF, bordi ABS e componenti vari in legno e metallo.

Sezionatura e squadrabordatura **Dipendenti previsti n° 7**

I pannelli subiscono il processo di lavorazione che inizia con la loro sezionatura in barre, che possono essere lavorate con due diversi procedimenti; preformatura o squadrabordatura longitudinale, le barre così ottenute subiscono il processo di sezionatura, squadrabordatura e foratura trasversale per ricavare il semilavorato prefinito.

Deposito semilavorati **Dipendenti previsti n° 2**

I pannelli semilavorati prefiniti, mediante appositi carrelli manovrati manualmente e rullivie, vengono stoccati nei vari settori operativi in attesa di essere avviati alle successive operazioni.

Reparto fuori misura **Dipendenti previsti n° 4**

In prossimità delle sopracitate linee esiste una zona dove vengono realizzati i pannelli occorrenti alla produzione dei mobili su misura e/o eventuali prototipi, in questo settore vengono utilizzate in genere macchine operatrici manuali o semiautomatiche.

Linea personalizzazione e montaggio **Dipendenti previsti n° 14**

I pannelli semilavorati prefiniti vengono prelevati su commessa dal deposito ed avviati alle linee di personalizzazione, controllo di qualità e successivamente all'eventuale assemblaggio ed imballo che viene effettuato con polistirolo, cartone e polipropilene termoretraibile.

Spedizione **Dipendenti previsti n° 4**

I pacchi contenenti i mobili smontati e montati vengono stoccati su apposite rullivie nel magazzino pronti per essere spediti. Si specifica che la messa in lavorazione degli articoli avviene solo ed esclusivamente su commessa e pertanto solo quanto poi viene effettivamente caricato e consegnato ai vari clienti.